

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

TOUR A POUPEE MOBILE

MANURHIN K'MX K'MX 426 / K'MX 432

		K'MX 426	K'MX 432
BROCHE PRINCIPALE	Passage de barre maxi.	Ø 26 mm	Ø 32 mm
	Alésage de la broche	Ø 33 mm	Ø 37 mm
	Electro-broche (100/40 %)	3,7/5,5 kW	3,7/5,5 kW
	Vitesse de la broche maxi.	8.000 tr/min	8.000 tr/min
POUPEE MOBILE	Course de la poupée mobile	400 mm	400 mm
BROCHE DE REPRISE	Passage de barre maxi.	Ø 26 mm	Ø 32 mm
	Alésage de la broche	Ø 33 mm	Ø 37 mm
	Electro-broche (100/40 %)	3,7/5,5 kW	3,7/5,5 kW
	Vitesse de la broche maxi.	8.000 tr/min	8.000 tr/min
	Prise de pièce dans broche pour éjection par l'avant	150 mm	150 mm
	Longueur maxi pièce avec éjection par l'avant	170 mm	170 mm
CHARIOT PORTE-OUTIL	Nombre de chariot	1	1
	Course (X)	80mm	80mm
	Course (Y)	191 mm	191 mm
	Nombre de postes	2 x 5	2 x 5
	Section des outils extérieurs	16 x 16 mm	16 x 16 mm
PORTE-OUTIL AXIAL	Nombre de chariot	1	1
	Nombre de postes	2 x 3	2 x 3
	Alésage	Ø 32 mm	Ø 32 mm
ARROSAGE	Porte-pince	ESX 25	ESX 25
	Reservoir	300 l	300 l
	Débit	30 l/min	30 l/min
COMMANDE NUMERIQUE	Pression	4 bar	4 bar
		Fanuc	Fanuc
		Fanuc	Fanuc
DIMENSIONS DE LA MACHINE	Longueur	3.000 mm	3.000 mm
	Largeur	1.400 mm	1.400 mm
	Hauteur	1.600 mm	1.600 mm
(SANS EMBARREUR, SANS CONVOYEUR A COPEAUX)	Poids	4.200 kg	4.200 kg

OPTIONS

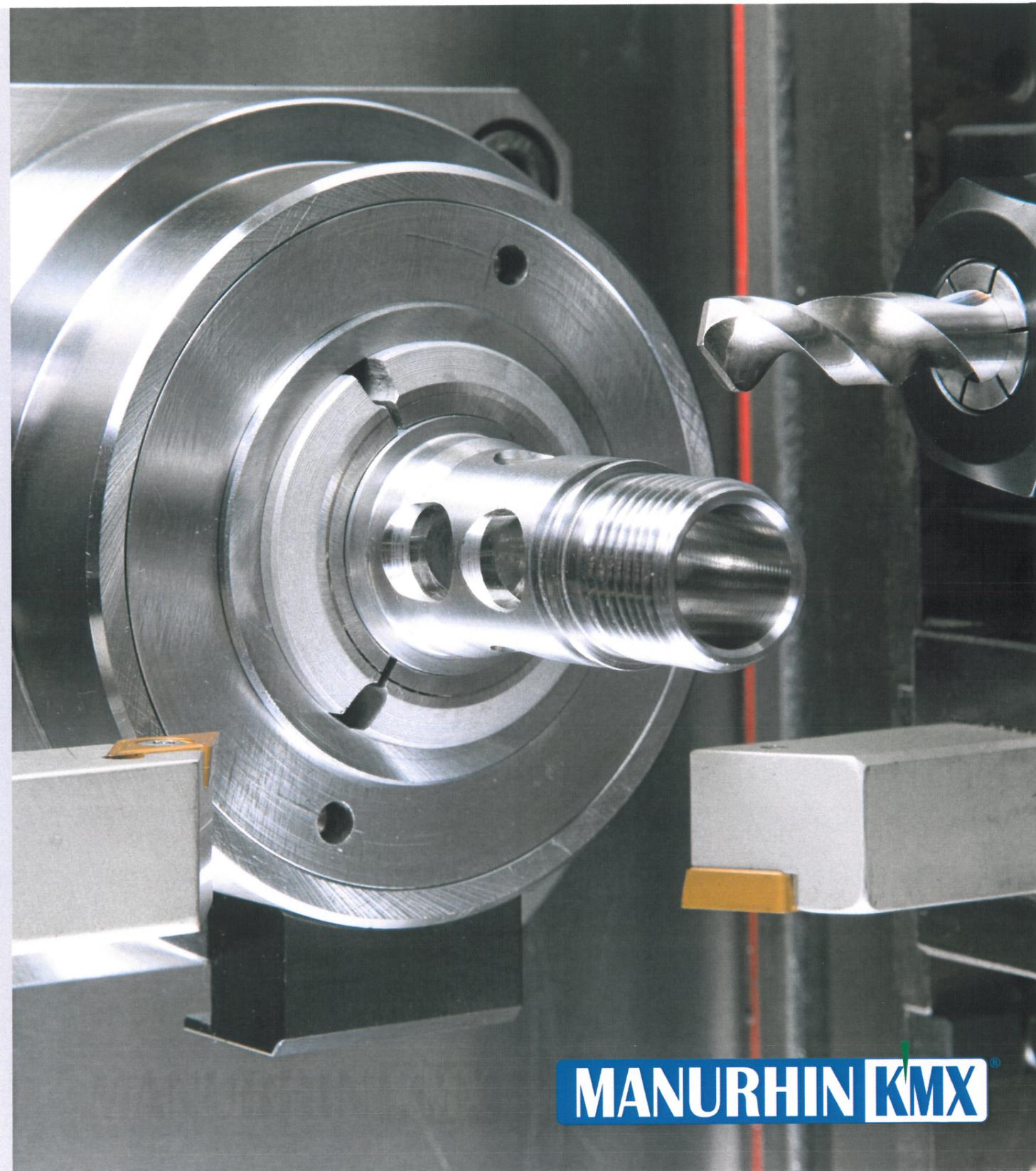
- Outils tournants
- Arrosage haute pression
- Système anti-incendie
- Axe C sur broche principale et broche de reprise
- Dispositif de récupération de pièces longues
- Dispositif d'aspiration de brouillard d'huile
- Convoyeur à copeaux
- Canon pneumatique

MANURHIN KMX

MANURHIN K'MX
Z.I. de la Doller - BP 31
F-68520 Burnhaupt-le-Haut
Tel.: +33 (0) 3 89 / 62 33 33
Fax: +33 (0) 3 89 / 53 44 84
info@manurhin-kmx.com
www.manurhin-kmx.com

Le constructeur se réserve, sans préavis, tout droit de modifications rendues nécessaires par des développements techniques.

Konzeption : Design: www.4-RAUM.de



MANURHIN KMX

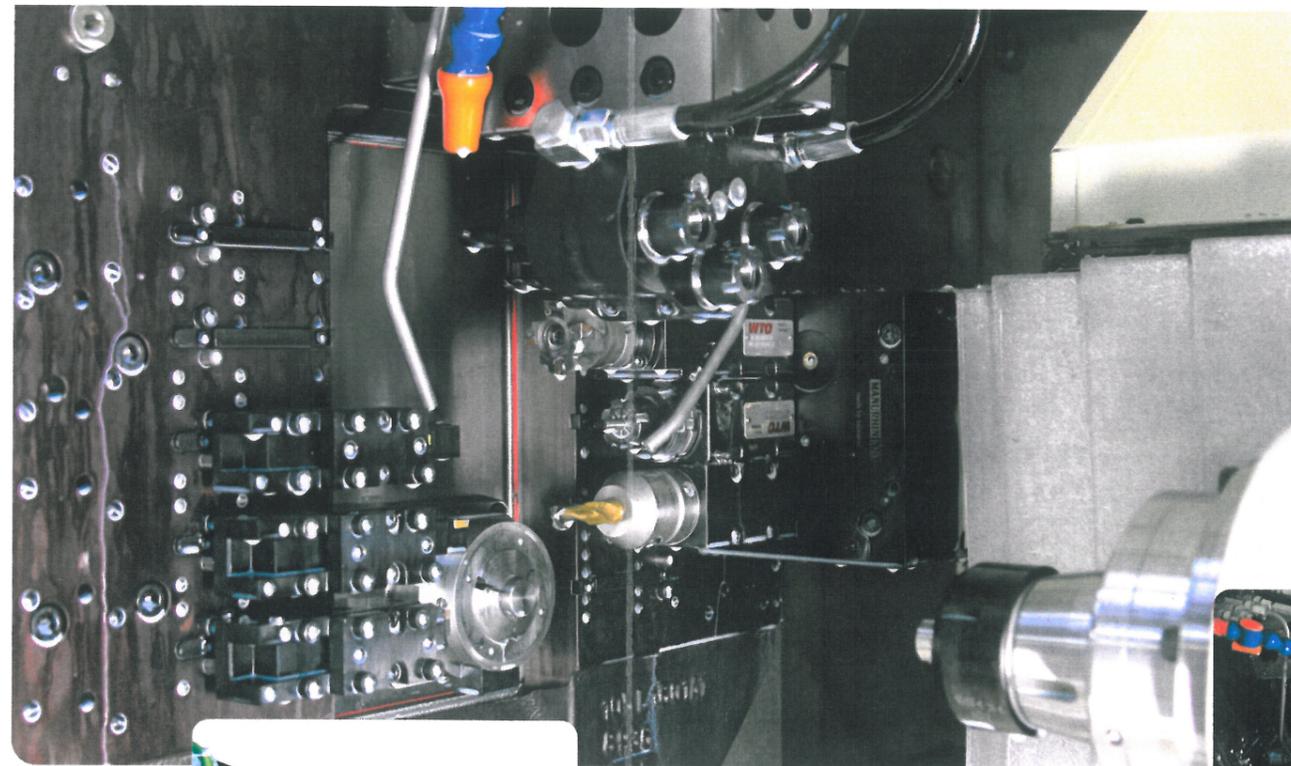
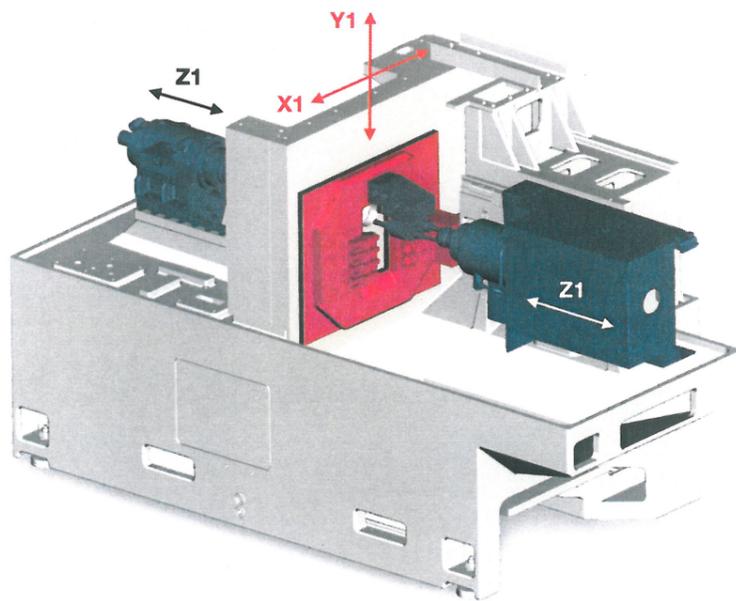
MANURHIN K'MX 432

Innovative technology

Le tour à poupée mobile K'MX 432, est conçue pour la production de pièces jusqu'au Ø32 mm. Avec un alésage de broche de Ø 37 mm, les barres de 26 mm ou 32 mm ne nécessitent aucune préparation.

Le tour est équipé en standard de deux électro-broches avec une vitesse max de 8.000 tr/min chacune ainsi que d'un porte canon synchronisé en rotation avec la broche principale, par l'intermédiaire de deux courroies crantées et d'un arbre cannelé.

CINEMATIQUE



MANURHIN K'MX

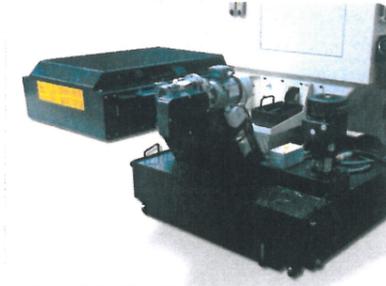
La course de 350 à 400 mm, en fonction des différents systèmes de serrage et du canon de guidage, permet l'usinage de pièces longues sans ravitaillage.

En option, la machine peut être équipée d'outils tournants (3 ou 5 postes) sur la partie arrière ou/et avant du chariot porte-outils.



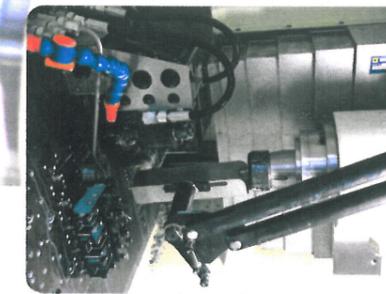
Blocage de broche

En standard les électro-broches sont équipées d'un frein électro-magnétique qui peut se révéler insuffisant dans les cas de gros enlèvements de copeaux avec les outils tournants. Pour cette raison, nous recommandons en option de monter le frein mécanique additionnel qui maintient la broche en position.



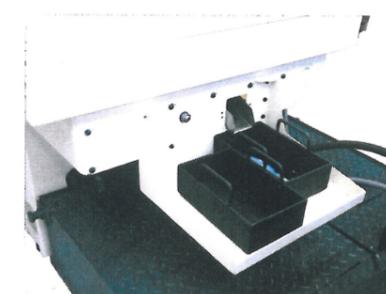
Convoyeur à copeaux

De base, la machine est équipée d'un simple bac d'arrosage. En option, nous proposons des convoyeurs à tapis (universel) ou à drague (laiton). La contenance des bacs est d'environ 300 l.



Récupérateur de pièces

Le récupérateur de pièces dont le mouvement passe sous la broche de reprise, est conçu pour récupérer les pièces aussi bien côté canon que côté broche de reprise. Il est contrôlé pneumatiquement et par une fonction M.



Evacuation des pièces

Les pièces sont éjectées dans le récupérateur et évacuées de la machine. Elles pourront être immédiatement contrôlées sans avoir à arrêter la machine. Les pièces supérieures à 170mm de long seront évacuées à travers la broche de reprise (option).



FANUC 31 i

La commande numérique FANUC de dernière génération, permet à l'opérateur une programmation simple en code ISO. Le transfert de programme est possible par la carte PCMCIA ou par l'interface RS 232.

Pneumatique

La machine nécessite un raccordement pneumatique avec une pression de 6 bar pour les éléments suivants : systèmes de serrage des broches, récupérateur de pièce, soufflage à travers la broche de reprise, alimentation de l'embarreur automatique etc.

Graissage centralisé

Le graissage centralisé assure la lubrification automatique des guides linéaires et des vis à billes.

