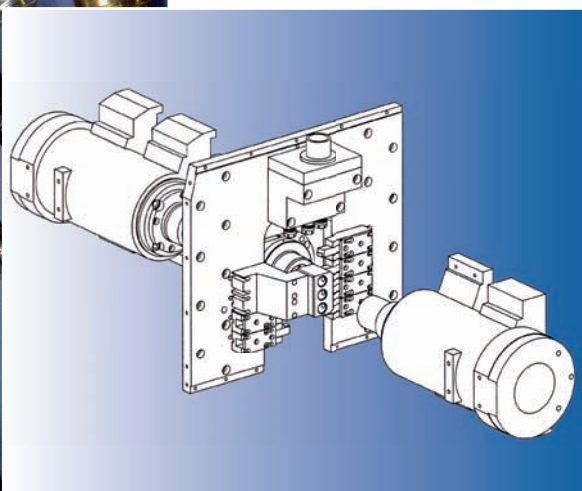


La solution complète pour les petites pièces
Ø2 à Ø13 (16) mm

KMX 413



Avec un équipement **standard** comprenant notamment *deux électrobroches numériques*, *un embarreur automatique* ainsi qu'*une unité tournante 3 outils*, **KMX 413** est la solution clé en main pour les séries de pièces Ø2 à Ø13 mm (possibilité jusqu'à Ø16 avec préparation initiales des barres).

KMX 413 Tour 4 axes à poupée mobile

CARACTERISTIQUES

Broche principale

| | |
|----------------------------|-------------|
| Passage de barre maximum | Ø13mm |
| Alésage de broche | Ø17mm |
| Electrobroche (100/60%) | 3.7/5.5kW |
| Vitesse de broche maximum | 12 000tr/mn |
| Course de la poupée mobile | 130mm |

Broche de reprise

| | |
|---|-------------|
| Passage de barre maximum | Ø13mm |
| Alésage de la broche | Ø17mm |
| Electrobroche (100/60%) | 2.2/3.7kW |
| Vitesse de broche maximum | 12 000tr/mn |
| Prise de pièce dans la broche pour éjection par l'avant | 95mm |
| Longueur maxi des pièces avec éjection par l'avant | 130mm |

Outils tournants

| | |
|-----------------------------|------------|
| Nombre de postes tournants | 3 |
| Vitesses de rotation maxi : | |
| - sur 2 postes | 8 000tr/mn |
| - sur 1 poste | 2 600tr/mn |

Asservissement pneumatique

| | |
|------------------------------------|-------|
| Pression d'alimentation nécessaire | 6bars |
| Raccordement type raccord banjo | Ø10mm |

Arrosage

| | |
|-----------|-------|
| Réservoir | 120l |
| Pression | 2bars |

Graissage centralisé

| | |
|---------------------|--------|
| Poids de la machine | 2000kg |
|---------------------|--------|

Package standard comprenant:

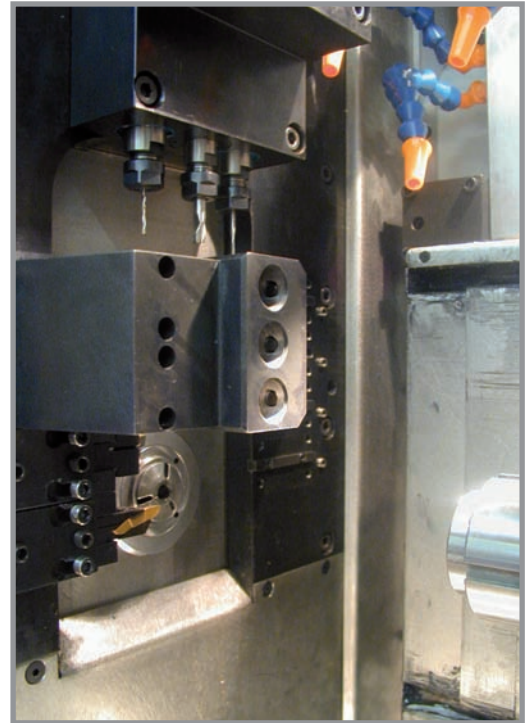
- 6 cartouches porte-outil extérieur à changement rapide
- 1 bloc porte-outil intérieur 3 positions
- 1 broche principale avec dispositif de serrage pince F20
- 1 broche de reprise avec dispositif de serrage pince F20
- 1 dispositif de canon tournant avec entraîneur
- 1 unité tournante 3 postes
- 1 récupérateur de pièces
- 1 embarreur automatique pour barres 3,2 m

OPTIONS

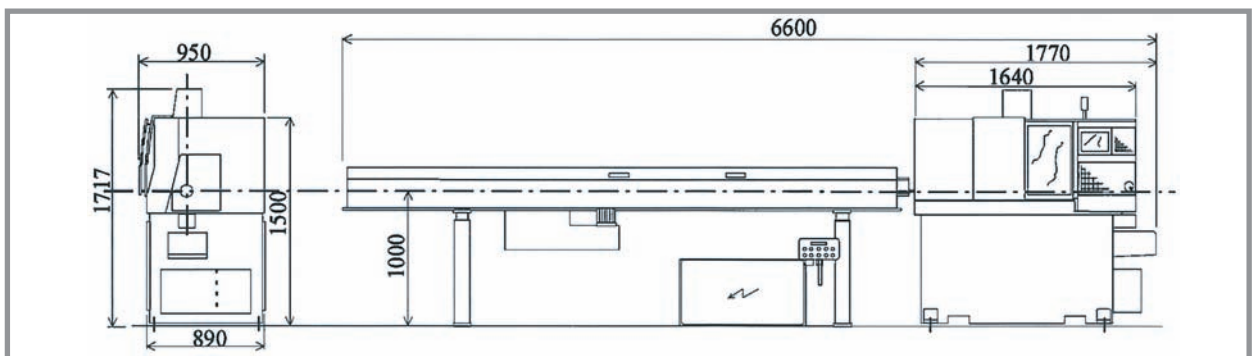
- Evacuation pièces à travers la broche de reprise
- Convoyeur à copeaux
- Axe C sur broche principale et broche de reprise
- Taraudage rigide sur broche principale et broche de reprise

Vue de la zone d'usinage montrant:

- le canon tournant
- l'unité tournante 3 outils
- le peigne équipé d'une cassette porte-outil extérieur et du bloc porte-outil intérieur
- la broche de reprise



Cassette porte-outil 12x12 à changement rapide



Conforme aux normes
 Le constructeur se réserve, sans préavis, tout droit de modifications rendues nécessaires par des développements techniques